

III PLANEERIMISLAHENDUS

ASENDIPLAAN

Käsitletav territoorium on tasase reljeefiga, väikese kaldega lääne suunas, kahest küljest piirneb rohumaa ja kahest teedega.

Kinnistu on käesoleva detailplaneerimisprojektiga jagatud kaheks. Krundile on tellija soovil paigutatud kindla põhiplaaniga ja hoonemahuga ning tehnoloogiaga tootmishooned. Tootmiskompleks on kavas välja ehitada mitmes ehitusjärjekorras: esimeses järjekorras I tootmiskompleks koos olmehoonega, teises järjekorras II tootmiskompleks ja perspektiivselt on plaanis rajada krundile ärihoone-hulgiladu. Juurdepääs krundile on planeeritud külavaheteelt. Krundipiirdeks on planeeritud 2m kõrgune võrkpiire, mille äärde on kavas istutada dekoratiivpuid ja -põõsaid. Teed ja platsid asfalteeritakse ning varustatakse valgustusega.

TEHNOLOOGIA

Balti Siseehituse AS on 100% kodumaisel kapitalil tegutsev tootmisettevõtte, mis toodab tsingitud terasest vaheseinte ja ripplagede karkasse ja terasest katuse- ja seinakatteprofiile. Toormena kasutatakse tsingitud teraslehti ja värvilise kattega tsingitud teraslehti, kokku ~3000t/aastas. Toore tuuakse kohale autodega, ~ 20 tn koorem, s.o. 150 koormat aastas. Valmistoodang viiakse klientidele oma transpordiga ~ 200 koormat aastas, koorma kaaluga kuni 15 tonni s.t. et tööpäevas liigub 1-2 koormat. Töörežiim on keskkonnaohutu, ei tarbi kemikaale ega teisi ohtlikke aineid. Seadmed töötavad suruõhul ja elektril ning ei tekita suurt ja talumatut müra. Vee- ja kanalisatsiooni vajadus puudutab ainult töötajate olmet (tualetid, pesuruumid jne.).

ARHITEKTUURNE LAHENDUS

Planeeritud hooned on kavas rajada kergkonstruktsioonis ühekorruselistena metall-viilhalli-tüüpi ehitistena, olmeosa kahekorruselisena. Tootmiskompleks on arvestatud ca 40 töötajale.